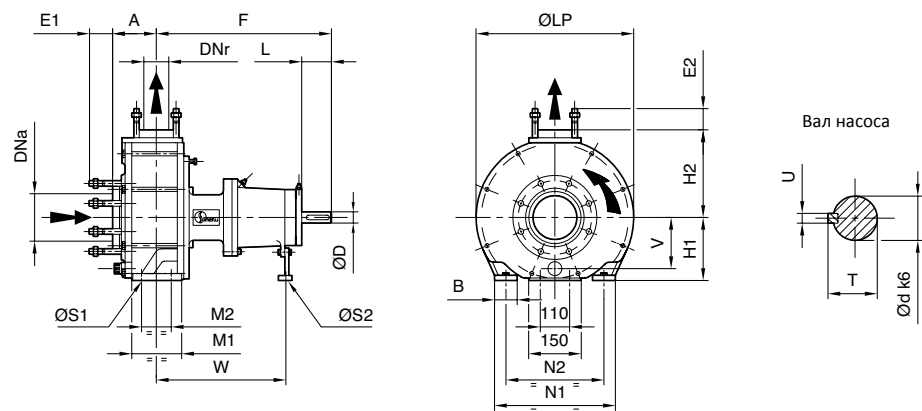
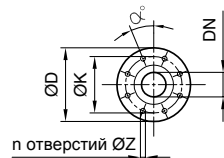




Тип	DNa	DNr	Размеры насоса								Размеры торца вала				Размеры опоры								Масса насоса	
			E1	A	F	H1	H2	E2	V	ØLP	ØD	L	T	U	M1	M2	W	S1	S2	N1	N2	B	PP	PVDF
50-32-125	50	32	62	80	385	112	140	53	-	260	24	50	26,9	8	100	70	285	14	14	190	140	50	37	40
50-32-160			"	"	"	132	160	"	"	300	"	"	"	"	"	"	"	"	"	240	190	"	42	46
50-32-200			"	"	"	160	180	"	110	345	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	55	60
65-40-250	65	40	60	100	500	180	225	50	134	405	32	80	35,3	10	125	95	370	14	14	320	250	65	82	90
80-50-160			57	100	385	160	180	53	115	336	24	50	26,9	8	100	70	285	14	14	265	212	50	50	56
80-50-200			"	"	"	"	200	52	120	370	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	58	64
80-50-315	100	65	62	125	500	225	280	49	168	496	32	80	35,3	10	125	95	370	"	"	345	280	65	108	121
100-65-250			62	125	500	200	250	55	148	456	32	80	35,3	10	160	120	370	18	14	360	280	80	94	115
125-80-200			67	125	500	180	250	61	146	450	32	80	35,3	10	125	95	370	14	14	345	280	65	92	107
125-80-250	125	80	57	"	"	225	280	51	170	496	"	"	"	"	160	120	"	18	"	400	315	80	120	132
125-80-315			67	"	530	250	315	61	200	566	42	110	45,1	12	"	"	"	"	"	"	"	"	126	143
125-80-400			"	"	"	280	355	56	222	626	"	"	"	"	"	"	"	"	"	435	355	"	145	170
125-100-200	125	100	65	125	500	200	280	60	158	500	32	80	35,3	10	160	120	370	18	14	360	280	80	108	119
125-100-315			66	140	530	250	315	61	200	566	42	110	45,1	12	"	"	"	"	"	400	315	"	135	160
150-125-250			96	140	530	250	355	90	188	566	42	110	45,1	12	160	120	370	18	14	400	315	80	119	140
S150-125-315	150	125	57	"	"	280	"	56	230	670	"	"	"	"	200	150	"	22	"	500	400	100	190	226
150-125-400			62	"	"	315	400	62	245	720	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	220	295
200-150-315			86	160	670	315	400	86	206	720	48	110	51,8	14	200	150	500	22	18	550	450	100	395	480
200-150-400	200	150	73	250	800	315	450	66	245	730	55	110	59	16	250	150	630	22	18	590	450	120	410	500

Трубопроводы не должны создавать напряжений на насосе.

Фланцы ISO PN16					
DN	ØD	ØK	n	ØZ	α°
32	140	100	4	18	45°
40	150	110	"	"	"
50	165	125	"	"	"
65	185	145	"	"	"
80	200	160	8	"	22°30'
100	220	180	"	"	"
125	250	210	"	"	"
150	285	240	"	22	"
200	340	295	12	"	15°



Non-contractual document - 02.2014

SF_design - 06.11.16 02.04

НАСОС ИЗ ТЕРМОПЛАСТА NP

с механическим уплотнением

ISO 2858 - ISO 5199

ОБЗОР

Центробежные насосы серии NP предназначены для перекачивания агрессивных и разъедающих жидкостей. Насосы оборудованы механическим уплотнением, разработанным специально для соответствия самым жестким производственным и технологическим требованиям.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Размеры по ISO 2858
- Испытаны по ISO 9906. Протоколы испытаний прилагаются
- Фланцы: ISO PN 16 или ANSI B16.5
- Устойчивы к самым агрессивным атмосферам
- До сих пор работают насосы, введенные в эксплуатацию 20 лет назад

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Перекачивание высококонцентрированных кислот (98% H₂SO₄, 36% HCl, 70% HF)
- Очистка сточных вод
- Дезодорация / Газоочистка
- Сталелитейная промышленность (травление, обработка поверхности и пр.)
- Химическая промышленность
- Обработка удобрений
- Горное дело

МАТЕРИАЛЫ

Все детали, контактирующие со средой, изготовлены путем механической обработки цельных пластмассовых блоков для создания прочной конструкции.

С перекачиваемой жидкостью не контактирует ни одна металлическая деталь.

ДЕТАЛИ, КОНТАКТИРУЮЩИЕ СО СРЕДОЙ	КОЛЬЦЕВЫЕ УПЛОТНИТЕЛИ	УПЛОТНЕНИЯ
PP / PP-EL	EPDM	SiC / SiC
PVDF / PVDF-EL	FKM	SiC / C
SOMEDUR® / PEHD-EL	FFKM	SiC / SiC + SiC / C
PEEK		

СТАНДАРТЫ АТЕХ

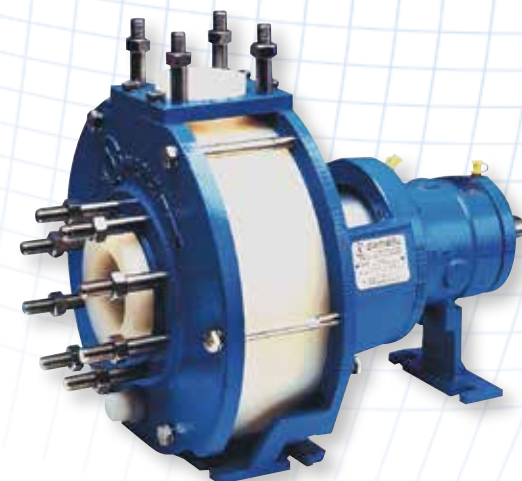
Насосы серии NP могут быть сертифицированы по АТЕХ для использования во взрывозащищенной атмосфере.

- Пластмасса с добавлением углерода проводит статическое электричество, например, PP-EL (электропроводящий полипропилен)
- Ex II 2/3 G/GD с IIB/IIC T4 (другие категории по запросу)
- Добровольная сертификация INERIS (французская общественная сертификационная организация)

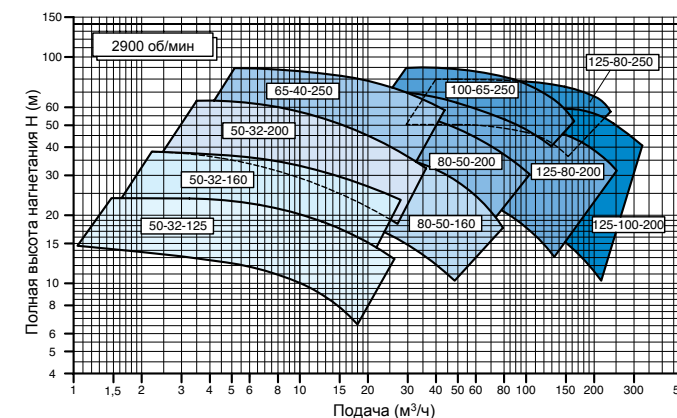
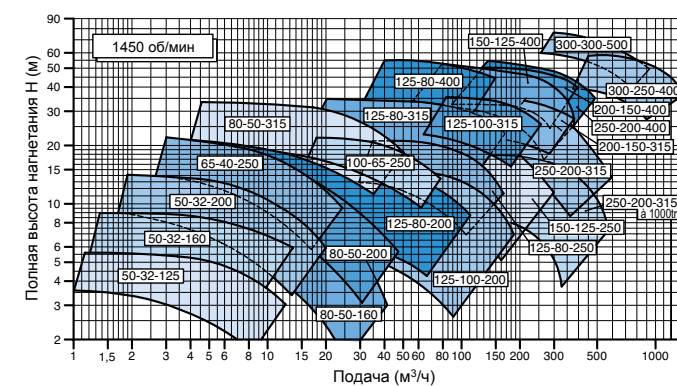
РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Версии для электропитания частотой 50 и 60 Гц

- Подача до 1500 м³/ч (6600 гал/мин) при 50 Гц
- Полная высота нагнетания до 90 м столба жидкости (295 футов) при 50 Гц
- Диапазон температур от -60°C до 200°C (-75°F - 400°F)

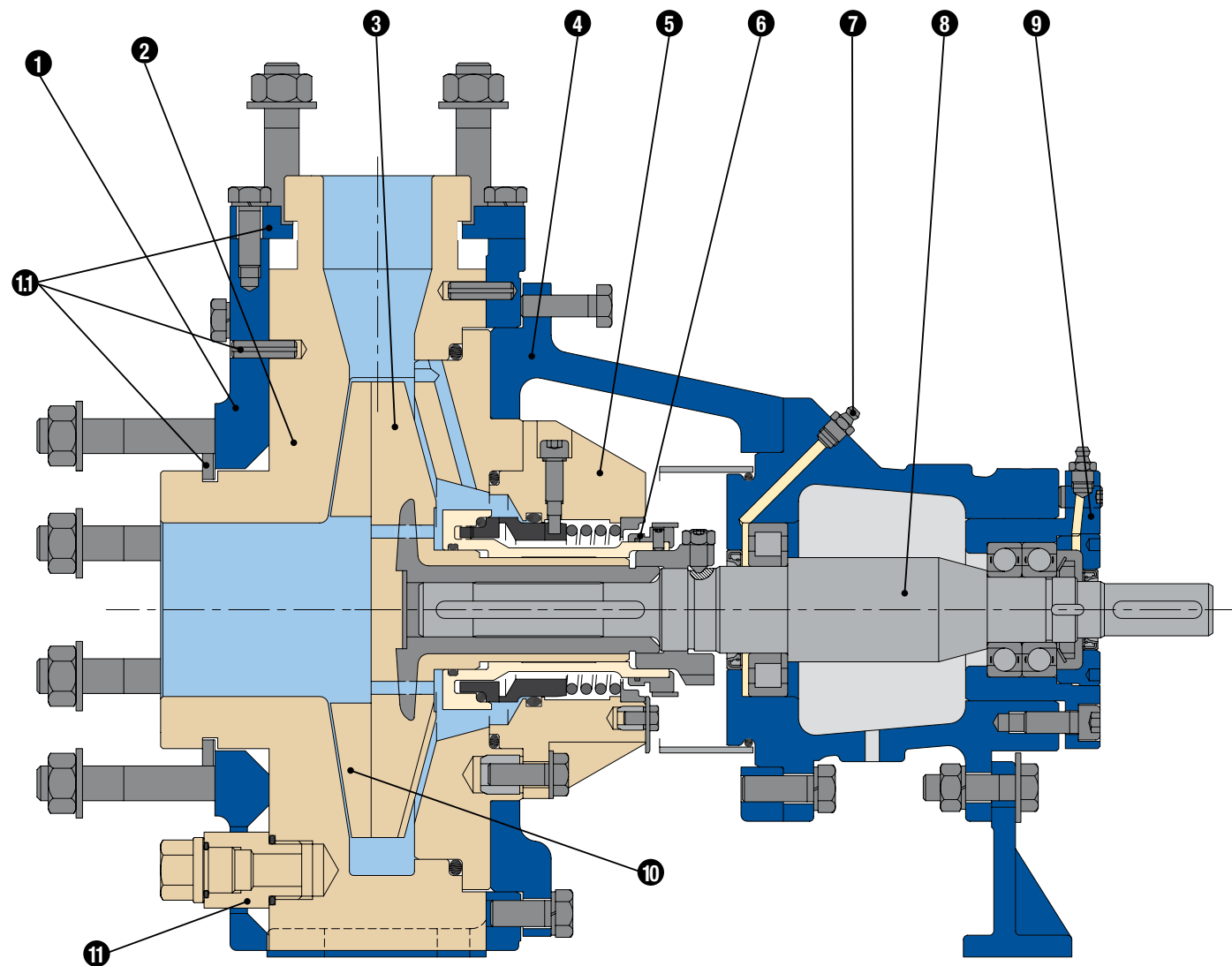


ГРАФИКИ



Официальный дистрибьютор в России:
ООО "ВИП Технолоджи"
+7 812 385 5436 +7 495 646 4936
sales@vipt.ru www.vipt.ru

BP 72 - F 93172 BAGNOLET cedex - ФРАНЦИЯ
Тел.: +33 (0)1 43 60 27 02 - Факс: +33 (0)1 43 60 51 08
export@someflu.com - www.someflu.com



1 Пластины из необработанной листовой стали:

- Принимают на себя как внешние нагрузки от трубопроводов, так и внутреннее давление

11 Кожух, усиленный металлическими штифтами и защищенный металлом на всасывании и нагнетании:

- Предотвращает деформацию от нагрузки, создаваемой трубопроводами

2 Термопластичный материал:

- Все детали, контактирующие со средой, изготовлены путем механической обработки цельных пластмассовых блоков для создания прочной конструкции при толщине корпуса до 80 мм
- С перекачиваемой жидкостью не контактирует ни одна металлическая деталь

3 Детали рабочего колеса, контактирующие со средой, отливаются поверх бронзовых вкладышей нашим собственным формовочным цехом:

- Механическая прочность создается металлом
- Коррозионная стойкость создается термопластом

4 Удобный для обслуживания:

- Быстроразъемный задний модуль

5 Кассетное механическое уплотнение, разработанное компанией SOMEFLU:

- Различные варианты: одиночное, промываемое, промываемое при остановке, заполненное смазкой и двойное

6 Рабочее колесо обслуживается с задней стороны насоса:

- Нет утечек с передней стороны насоса
- Рабочее колесо не сможет отвинтиться при обратном вращении

7 Смазка подшипников производится через смазочное устройство:

- Можно установить автоматические масленки

8 Срок службы крупногабаритных подшипников превышает минимум, установленный стандартом ISO 5199:

- Увеличенные размеры стального вала, полностью изолированного от перекачиваемой жидкости, сводят к минимуму прогибы вала и продлевают срок службы механического уплотнения

9 Простое техническое обслуживание:

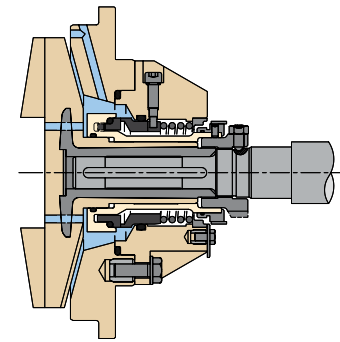
- Регулировка переднего зазора производится сзади

10 Передний зазор 0,8 мм:

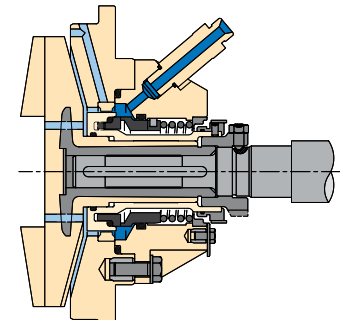
- Гидравлическая конструкция позволяет получить максимальную производительность при минимальном требуемом положительном напоре на всасывании (NPSHr)
- Можно разработать гидравлическую конструкцию для вашей конкретной рабочей точки

11 Различные соединители для слива.

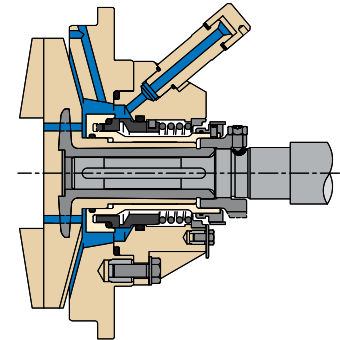
СТАНДАРТНОЕ УПЛОТНЕНИЕ



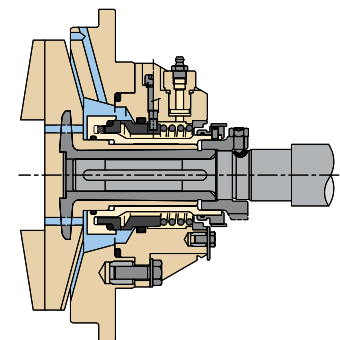
ПРОМЫВАЕМОЕ



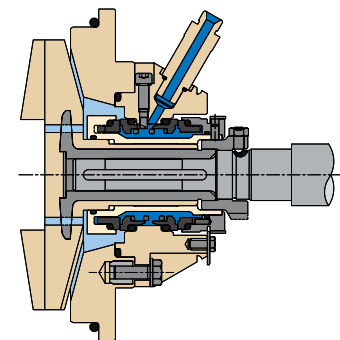
ПРОМЫВАЕМОЕ ПРИ ОСТАНОВКЕ



ЗАПОЛНЕННОЕ СМАЗКОЙ



ДВОЙНОЕ УПЛОТНЕНИЕ



КАССЕТНОЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ УПЛОТНЕНИЕ

Компания SOMEFLU разработала собственное удобное для обслуживания механическое уплотнение, которое поставляется уже отрегулированным для упрощения установки.

Втулка вала из PVDF защищает рабочее колесо при недостатке смазки на обоих участках трения и таким образом снижает затраты на техническое обслуживание.

В зависимости от перекачиваемой жидкости и параметров процесса механическое уплотнение может иметь одну из следующих конструкций:

СТАНДАРТНОЕ УПЛОТНЕНИЕ

Кассетное уплотнение смазывается перекачиваемой жидкостью, проникающей через отверстия в смазываемых деталях:

- Не требуется отдельная промывочная линия
- Не требуется техническое обслуживание
- Не требуется регулировка (отрегулировано при производстве)
- Легко снимается и устанавливается

ПРОМЫВАЕМОЕ

Если перекачиваемая жидкость содержит твердые или другие абразивные частицы, трущиеся поверхности уплотнения промываются чистой водой. Чтобы свести к минимуму попадание воды в перекачиваемую жидкость, в заднем корпусе установлена дроссельная втулка. Смазка механического уплотнения производится промывочной водой.

ПРОМЫВАЕМОЕ ПРИ ОСТАНОВКЕ

Если перекачиваемая жидкость склонна к кристаллизации или созданию отложений, трущиеся поверхности механического уплотнения промываются чистой водой при каждой остановке насоса (в течение нескольких минут под макс. давлением 3 бар).

ЗАПОЛНЕННОЕ СМАЗКОЙ

Если перекачиваемая жидкость склонна к кристаллизации или содержит частицы и не допускает проникновения промывочной воды, можно использовать механическое уплотнение, заполненное смазкой. Смазочное вещество (40 г) необходимо добавлять через каждые 4000 часов работы. Кроме того, можно установить автоматическую масленку.

ДВОЙНОЕ УПЛОТНЕНИЕ

При перекачивании высококонцентрированных жидкостей, когда не допускается ни малейшей утечки, можно воспользоваться двойным механическим уплотнением:

- С жидкостной стороны уплотнение смазывается перекачиваемой жидкостью
- С внешней стороны уплотнение смазывается водой из внешней линии.

При повреждении внутреннего уплотнения, давление воды не даст перекачиваемой жидкости просочиться наружу.